

NEU!

LW 570 E II



Der neue LW 570 E II ist ein langsam drehender Kompressor mit geringen Wartungsintervallen und niedrigen Wartungskosten. Er eignet sich für den Dauerlauf, findet Verwendung im Dreischichtbetrieb und in anspruchsvollen Atemluft- und Hochdruckanwendungen.

Ein neues, industriebewährtes Schmiersystem und verstärkte Bauteile bilden den Kern des weiterentwickelten LW 570 Kompressorblocks und verbessern nachhaltig die Lebensdauer des Verdichters. Das innovative Kondensatsystem mit dem neuen Kondensat-Stopventil optimiert zusätzlich die Wirtschaftlichkeit des Kompressors und beinhaltet einen 10 Liter Auffangbehälter sowie einen hoch effektiven Vorabscheider zur Verlängerung der Filterstandzeit.



Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld/Germany

Telefon: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -0
Telefax: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com
Internet: www.lw-compressors.com

NEU!

LW 570 E II



Ausstattung

- » Elektroantrieb (Standardausführung: 400V, 3 Phasen, 50Hz)
- » Beschichteter Stahlrahmen und Keilriemenschutz (RAL 6026)
- » **NEU** - Verstärkter weiterentwickelter Kompressorblock
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung
- » Betriebsstundenzähler
- » Start/Stop und Not-Aus Schalter und Kondensatsteinrichtung
- » Drehrichtungsüberwachung mit Abschaltautomatik
- » 4 x Füllschläuche mit Füllventilen
- » Personenschutzschalter
- » Motorschutzschalter
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » Alle Kolben mit Stahlkolbenringen
- » **NEU** - Industriebewährtes Schmiersystem mit Ölfilter
- » Niederdruck-Ölpumpe mit Ölsieb
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » **NEU** - Hochdruck-Vorabscheider (Volumen: 0,8 Liter)
- » **NEU** - Kondensat-Stopp-Ventil
- » **NEU** - 10l Kondensatauffangbehälter
- » 4 x konzentrische Saug- und Druckventile
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl
(DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

Optionen

- » Startautomatik
- » 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- » Öldruckanzeige
- » Zwischendruckanzeige
- » Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- » Öltemperaturanzeige mit autom. Abschaltung
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit autom. Abschaltung
- » Puracon-Filterüberwachung
- » Remote Tab Control - RTC
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang
- » Anschlusskabel und Stecker
- » Block-Heizung für Anwendungen < +5°C
- » 420 bar Version
- » Air Cooler Anschluss-Kit
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage

Technische Daten

LW 570 E II	
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	570 / 34,2 / 20,1
Maximaler Druck [bar]:	350 / 420
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1060
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	4 / 4
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor
Antriebsleistung [kW] bei 50 Hz / 60 Hz:	15,0 / 18,0
Kühlluftbedarf [m³/h] bei 50 Hz / 60 Hz:	4500 / 5400
Art der Schmierung:	Ölpumpe
Ölkapazität [l]:	2,9
Öldruck [bar]:	2,0 (+/- 0,1)
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] ¹⁾ :	1440 (bei +20°C / ca. 42 h)
Dimensionen B x T x H [mm]:	1540 x 820 x 1032
Gewicht [kg]:	405
Betriebsgeräusch [dB]:	82,7 (in 1 m Abstand) / 77 (in 3 m Abstand)

¹⁾ Atemluftaufbereitung nach EN 12021

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Telefon: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -0
Telefax: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com
Internet: www.lw-compressors.com