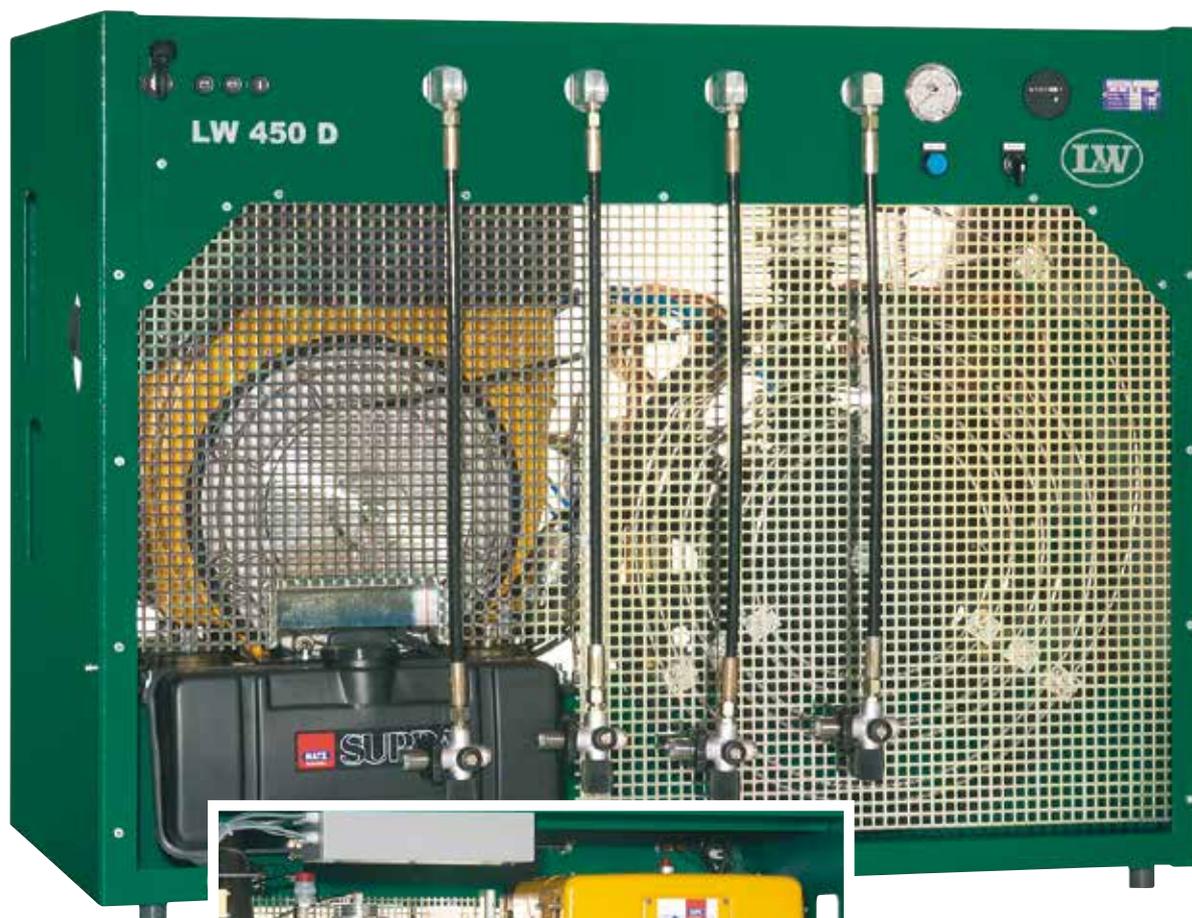


LW 450 D



El LW 450 D es ideal para usar en una isla remota, un barco de safari o en un camión autónomo. Este compresor de 450 litros está equipado con un motor diesel hatz control de 12 voltios, arranque automático, drenaje de condensado automático y una unidad de llenado integrada con cuatro mangueras y válvulas de llenado. En comparación con la versión básica, el Hatz Silent Pack estándar proporciona un funcionamiento más silencioso del compresor.



LW 450 D Vista trasera

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0

Fax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com

Internet: www.lw-compressors.com

Características

- » Motor diésel Hatz de 10 kW en Hatz Silent Pack con arranque eléctrico
- » Tanque diésel original Hatz
- » Mando eléctrico/neumático 12V
- » Carcasa de acero con recubrimiento de pintura en polvo (RAL 6026)
- » Interruptor de prueba de drenaje de condensación, interruptor de llave para arranque/parada y selector de velocidad
- » Contador de horas
- » Lámparas de advertencia de batería y presión de aceite de motor diésel
- » Drenaje automático de condensados
- » Selector automático de velocidad de ralentí y drenaje de condensado cuando se alcanza la presión final (el compresor cambia a velocidad máxima y las válvulas de drenaje se cierran cuando se abren los tanques vacíos)
- » 4 x manguera de llenado y válvula de llenado
- » Válvula mantenedora de presión y antirretorno
- » Todos los pistones con aros de acero
- » Bomba de aceite de baja presión
- » Separadores de agua/aceite después de cada etapa
- » Válvulas de seguridad después de cada etapa
- » 3 x válvulas de succión/presión concéntricas
- » Presión de llenado a su elección (200 o 300 bar)
- » Conexiones a su elección (DIN 200 bar o 300 bar, CGA 200 bar o 300 bar e INT)
- » Purificación del aire respirable según EN 12021

Opciones

- » Presiones de llenado en paralelo de 200 y 300 bar
- » Manómetro de aceite
- » Manómetros intermedios por cada etapa
- » Monitoreo de presión de aceite con paro automático
- » Supervisión de la temperatura de la culata con paro automático
- » Prefiltro de 0,8 l (aumenta la vida útil del filtro en aproximadamente 5 h)
- » Salida de alta presión adicional

Datos técnicos

	LW 450 D
Tipo:	Compresor de pistón refrigerado por aire
Capacidad [l/min] / [Nm ³ /h] / [cfm]:	450 / 27,0 / 15,9
Presión máxima [bar]:	350
RPM [1/min]:	1100
Nº de cilindros / Nº de etapas:	3 / 3
Tipo de motor principal:	Motor diésel, paquete silencioso, arranque eléctrico
Potencia [kW]:	10,0
Requisitos de refrigeración [m ³ /h]:	3300
Tipo de lubricación:	Bomba de aceite + Tamiz de aceite
Capacidad de aceite [litros]:	2,2
Presión de aceite [bar]:	2,2 (+/- 0,5)
Temperatura de funcionamiento [°C]:	+5°C a +45°C
Capacidad del filtro [m ³] ¹⁾ :	750 (a +20°C / aprox. 28 h)
Dimensiones An x Pr x Al [mm]:	1270 x 740 x 1000
Peso [kg]:	400
Nivel de ruido (medido a 1 m) [dB(A)]:	89

¹⁾ Según EN 12021

SPIREX S.L.
C/ Sarret, 34
08205 SABADELL (Barcelona) - Spain
Tel: +34 93 748 49 28
www.spirex.es

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany
Phone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0
Fax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14
eMail: service@lw-compressors.com
Internet: www.lw-compressors.com